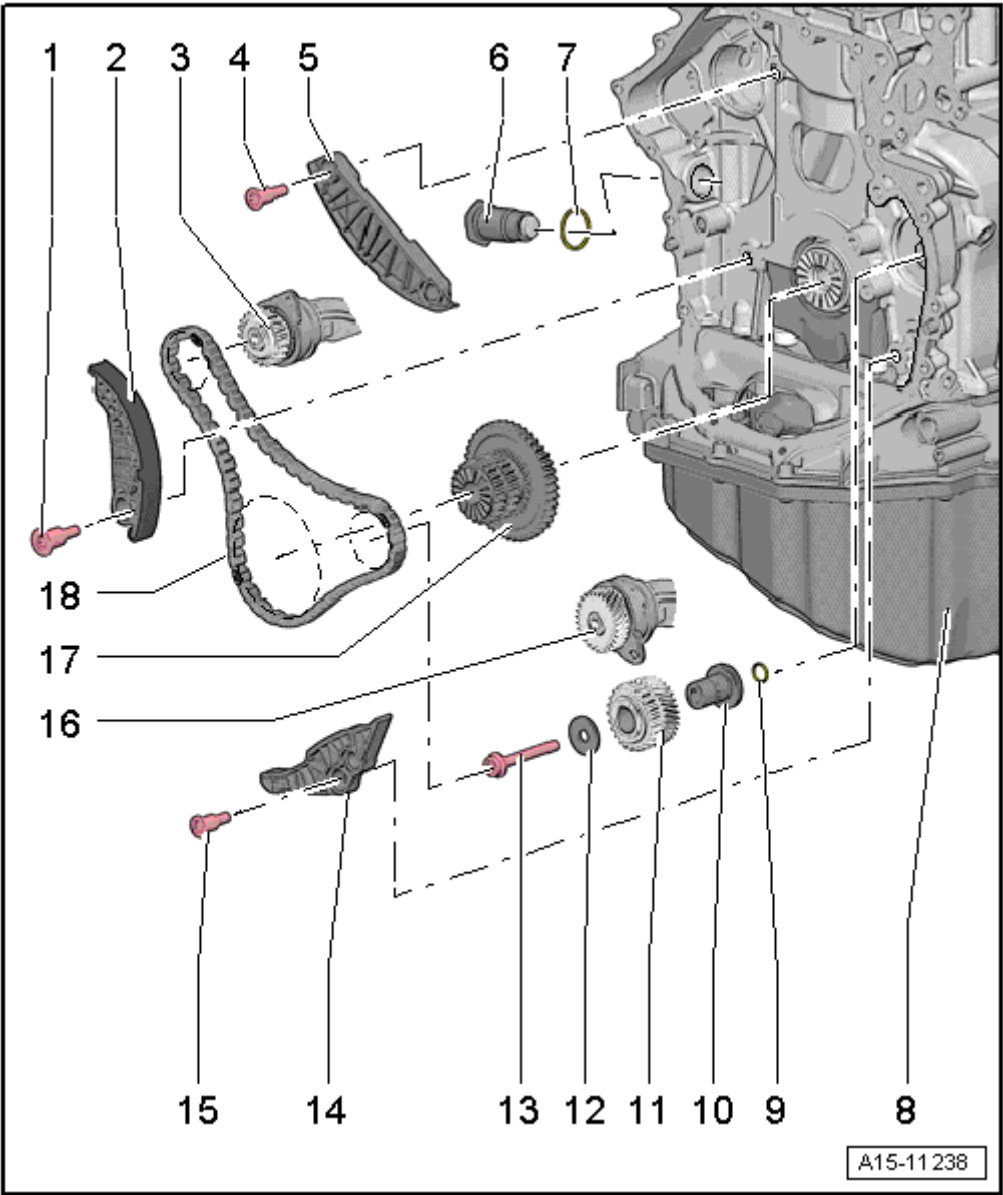


安装一览 - 平衡轴传动链

 提示

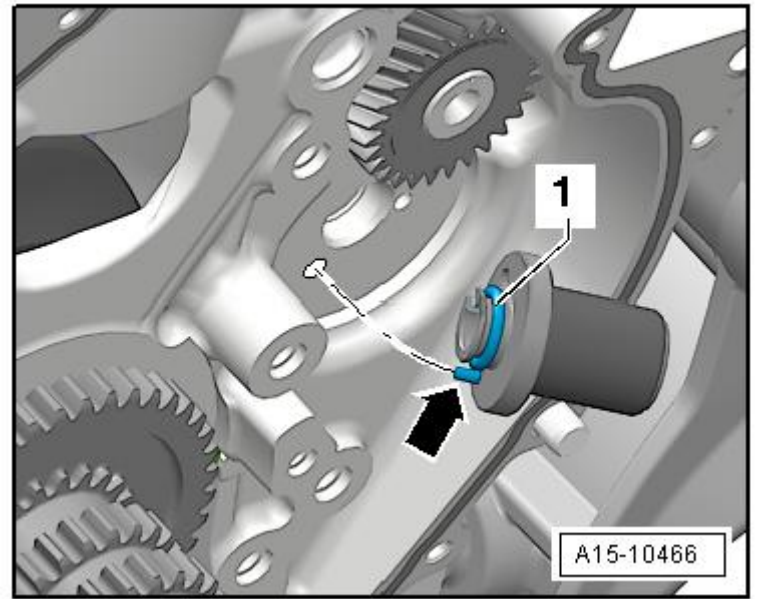
- ◆ 在链条传动装置上操作后必须匹配发动机控制单元中的匹配值。为此打开点火开关，在车辆诊断测试仪上选择以下菜单项：
- ◆ 01 - 发动机电子装置
- ◆ 引导型功能
- ◆ 01 - 维修链条传动机构后的匹配

- 1 - 导向螺栓
 - 20 Nm
- 2 - 链条张紧器
 - 用于正时链
- 3 - 平衡轴
 - 排气侧
 - 拆卸后必须更换
 - 给支座抹上发动机机油
 - 更换 → Kapitel
- 4 - 导向螺栓
 - 20 Nm
- 5 - 滑轨
 - 用于正时链
- 6 - 右侧凸轮轴正时链的张紧器
 - 85 Nm
 - 涂敷防松剂后装入；防松剂 → 电子备件目录（ETKA）
- 7 - 密封环
- 8 - 气缸体
- 9 - O 形圈
 - 用发动机机油润滑
- 10 - 传动链轮的轴承销
 - 抹上发动机机油
 - 安装位置 → 插图
- 11 - 中间轮
 - 如果螺栓 → 第项 松开过，则必须更换中间齿轮
- 12 - 传动链轮的垫片
- 13 - 螺栓
 - 更换
 - 如果螺栓松开过，则必须更换中间齿轮 → 第项
 - 拧紧顺序 → 插图
- 14 - 滑轨
 - 用于平衡轴正时链
- 15 - 导向螺栓
 - 20 Nm
- 16 - 平衡轴
 - 进气侧
 - 拆卸后必须更换
 - 给支座抹上发动机机油
 - 更换 → Kapitel
- 17 - 三级链轮
 - 安装位置 → 插图
- 18 - 平衡轴传动链
 - 拆卸和安装 → Kapitel



轴承螺栓 - 安装位置

- 更换并用机油润滑 O 形圈-1-
- 轴承螺栓的配合销-箭头-卡入气缸体孔中。
- 给轴承销涂敷润滑油。



中间齿轮 - 拧紧顺序

提示

- ◆ 务必更换中间齿轮。否则无法调整齿隙，发动机可能损坏。
- ◆ 新的中间齿轮带一层油漆减磨覆层，在短时运行后会被磨去，这样齿隙便会自动调整。
- 用新的螺栓按如下方式拧紧。

- 1 - 用扭矩扳手以 10 Nm 的拧紧力矩预拧紧。
- 2 - 旋转中间齿轮。

中间齿轮不允许有间隙存在，否则松开并再次拧紧。

- 3 - 用 25 Nm 的拧紧力矩拧紧螺栓。
- 4 - 用刚性扳手继续旋转 90°。

